

## CPP LAMINATION FILM WITH PET LINER MATT / FY



Código	Formato
0294FY03006	1.27 m x 100 m

### Descripción

Film CPP (Cast Poli Propileno) de terminación mate de alta transparencia con adhesivo transparente base agua para una aplicación en frío.

Lámina ecológica, certificado Rohs aprobado.

Liner PET.

### Características

En comparación con el PVC, el CPP es un material respetuoso con el medio ambiente y un costo mucho menor.

Film CPP 40 mic

Liner PET 12 mic

### Aplicaciones

Se utiliza en laminadoras automáticas como película de protección para material de impresión gráfica.

Dado que la película de laminación CPP es mucho más delgada y suave que la laminación de PVC, se recomienda una laminación con tensión más baja para evitar que el material se doble debido a un exceso de estiramiento del film.

Recomendado para ser pegado en superficie plana, lisa y limpia, sin polvo o residuos de desprendimiento. Recomendable dejar reposar el sustrato impreso y el laminado en el lugar donde se procesarán, durante 2 horas, previo a su laminación a fin de evitar cambios bruscos de temperatura.

### Almacenamiento

Almacenar en su embalaje original y con los materiales de protección originales, de preferencia de forma hermética y vertical, no exponer a la luz solar directa ni a fuentes de calor. Para evitar la pérdida de calidad también deben almacenarse en condiciones adecuadas hasta un año.

### Temperatura

Temperatura de aplicación:  $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  y HR del 50%

Temperatura de Servicio:  $-10^{\circ}\text{C}$  a  $70^{\circ}\text{C}$

Temperatura de almacenamiento:  $25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  y HR  $50\% \pm 5\%$

## CPP LAMINATION FILM WITH PET LINER MATT /FY



### Recomendaciones

Utilizar en ambiente limpio y libre de polvo sin materia en suspensión, el producto debe ser transferido al entorno de impresión con anticipación dependiendo de las condiciones de almacenamiento.

### Datos técnicos

Condición de prueba: temperatura interior  $23 \pm 2$  °C y HR  $50 \pm 5\%$

Utilizado aluminio, vidrio, acero como material base para la prueba.

TEST ITEM	UNIDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR PROMEDIO
<i>CPP Espesor</i>	micron	GB/T 451.3-2002	40±5
<i>CPP Peso</i>	g/m <sup>2</sup>	GB/T 6544-2008	35±2
<i>CPP Haze Degree</i>	%	GB/T 683-2001	Glossy≤5; Matt≤72
<i>Resistencia a la Tracción MD</i>	Mpa	GB/T 1040	Glossy≥20; Matt≥35
<i>Resistencia a la Tracción CD</i>	Mpa	GB/T 1040	Glossy≥15; Matt≥25
<i>Elongación Horizontal</i>	%	GB/T 1040	≤350
<i>Elongación Vertical</i>	%	GB/T 1040	≤450
<i>Pegamento a base de agua</i>	g/m <sup>2</sup>	GB/T 6544-2008	12.5±1
<i>PET - Espesor</i>	micron	GB/T 451.3-2002	12
<i>PET- Peso</i>	g/m <sup>2</sup>	GB/T 6544-2008	16.8
<i>Adhesivo Primario. Tack</i>	#	GB 4852-2002	≥14
<i>Adhesivo Permanente</i>	h	GB 4851-1998	≥24
<i>Resistencia al Desprendimiento en Acero</i>	N	GB 2792-1998	≥7/25mm
<i>Resistencia al pelado de montaje en frío</i>	N	GB 2792-1998	≥4/25mm
<i>Temperatura de Servicio</i>	°C		-20~+70

### Observación importante

La información mencionada en esta hoja de datos del producto se basa en pruebas que fueron ejecutadas por FY, y que consideramos confiable. La información siempre representa un promedio, un mínimo o un valor máximo. Se proporciona únicamente para su información y no ofrece ninguna garantía. Depende del usuario final decidir si el producto es adecuado para su aplicación particular. Se recomienda en forma habitual efectuar linealización del equipo impresor y perfil del sustrato para realizar pruebas antes de hacer producciones masivas.